



Certificats d'économies d'énergie

Opération n° TRA-EQ-10

## Automoteur fluvial

### **1. Secteur d'application**

Transport de marchandises par voie fluviale.

### **2. Dénomination**

Acquisition d'un automoteur neuf dédié au transport de marchandises, hors transport d'unité de transport intermodal.

### **3. Conditions pour la délivrance de certificats**

La demande ne peut avoir lieu qu'après au moins 6 mois d'utilisation de l'automoteur fluvial acquis.

Le demandeur fournit à l'administration les éléments suivants :

1. une copie des factures de l'automoteur (coque et autres équipements directement induits, type motorisation et propulsion) ;

2. un relevé de trafic faisant apparaître les t.km (tonnes-kilomètres) fluviales réalisées sur 6 mois consécutifs par l'automoteur acquis. Ce relevé de trafic est certifié conforme par Voies Navigables de France. Les t.km doivent être réalisées sur le territoire français.

### **4. Durée de vie conventionnelle**

40 ans.



## **5. Montant de certificats en kWh cumac**

### **Ga x TK**

Ga est le gain énergétique net actualisé en kWh cumac/t.km selon le bassin de navigation fluviale et le type d'automoteur considéré.

On considère que le trafic réalisé par l'automoteur sur 6 mois consécutifs est maintenu en moyenne sur la durée de vie du matériel.

Ga	Seine	Rhône	Nord Pas-de-Calais	Rhin/Moselle	Interbassin
Bateau Freycinet (350 t)	<b>1,23</b>	<b>0,78</b>	<b>1,21</b>	<b>0,60</b>	<b>0,94</b>
Bateau Campinois (600 t)	<b>1,50</b>	<b>1,25</b>	<b>1,48</b>	<b>0,65</b>	<b>1,19</b>
Bateau DEK (1 000 t)	<b>1,88</b>	<b>1,70</b>	<b>1,72</b>	<b>1,12</b>	<b>1,59</b>
Bateau RHK (1 350 t)	<b>3,09</b>	<b>2,98</b>	<b>1,95</b>	<b>1,52</b>	<b>2,46</b>
Bateau Grand Rhéna (2 500 t)	<b>3,25</b>	<b>3,07</b>	<b>2,15</b>	<b>1,97</b>	<b>2,70</b>

TK : t.km relevées sur 6 mois sur l'automoteur acquis x 2 (t.km réalisées par an et par automoteur)